

## Sea-Speed™ V4 DTM metallipinnoilla ja G.C. gelcoatille

### TUOTETIEDOT JA OMINAISUUDET @ 25° C

<b>Rakenne:</b>	Kaksikomponenttinen polysiloksaaniepoksimaali
<b>Kuivuminen:</b>	Kemiallinen reaktio
<b>Kiinteiden ainesosien osuus: 90 %</b>	
<b>VOC sisältö:</b>	76 g/l (haihtuvat orgaaniset yhdisteet)
<b>Tiheys:</b>	1.34 g/cm <sup>3</sup>
<b>Leimahduspiste:</b>	Epoksiharts: > 93° C Kovettaja: > 93° C
<b>Varastointiaika:</b>	Vähintään 12 kk
<b>Sekoitussuhde:</b>	1:1 tilavuuden mukaan: 1 osa A:ta (kovettaja) 1 osa B:tä (harts)
<b>Kiilto:</b>	Korkea
<b>Ohennin:</b>	Ei saa ohentaa! Laske viskositeettia varastoimalla yli 23° C lämmössä. Viskositeettia voidaan laskea myös sekoittamalla ainesosat A ja B ensin erillään.
<b>Välineiden pesu:</b>	Hyväksytty epoksiohennin tai MEK

#### Tekniset tiedot

<b>Sekoitussuhde:</b>	1:1 tilavuuden mukaan
<b>Käyttöaika:</b>	75 minuuttia @ 25° C Kosketuskuiva: 4 tuntia Käsittelykuiva: 12 tuntia
<b>Uusi maalikerros:</b>	minimi 3 tuntia / enimmillään 36 tuntia @ 25° C
<b>Vesillelasku:</b>	lyhimmillään 16 tuntia*
<b>Täysin kuivunut:</b>	72 tuntia

\* Kuivumisaika vesillelaskuun pitenee kuudella tunnilla jokaista 6,25 ° C asteen jaksoa kohden, lämpötilan alittaessa 25 ° C. Kuivumisaika on siten 28 tuntia 12,5 ° C lämmössä.

#### Pakkauskoot

- A. 0,6 L (2 x 0,3 L)
- B. **1,5 L (2 x 0,75 L)** vakiovarastokoko
- C. 2 L (2 x 1 L)
- D. 20 L (2 x 10 L) ja 2 x 20 L

#### Riittävyys/peitto

<b>Teoreettinen:</b>	n. 34 m <sup>2</sup> / litra 25 mikronin (0,025 mm) kuivakalvopaksuus.
----------------------	--

Tela/pensseliyhdistelmällä työskennellessä kuivakalvopaksuus on tyypillisesti n. 75 mikronia ja teoreettinen riittävyys 13,30 m<sup>2</sup> ko. kalvopaksuudella.

Tarvittavien maalikerrosten määrä on ilman pohjaprimeriä 4 kerrosta eli kuivakalvopaksuus yhteensä 300 mikronia. Maalin teoreettinen riittävyys on tällöin 3,33 m<sup>2</sup>/litra tarvittavaan neljään maalikerrokseen.

Mikäli veneessä on entuudestaan epoksipraimerivedeneristys, riittää 2-3 75 mikronin (kuivakalvopaksuus) maalikerrosta ja tällöin teoreettinen riittävyys on n. 6,65 m<sup>2</sup>/litra kahdella maalikerroksella. Maalattaessa vanhalle epoksipraimeripinnalle suosittelemme käyttämään ohutta välipraimerikerrosta maalin kiinnittymisen varmistamiseksi, koska epoksipinnat eivät kiinnity enää toisiinsa kemiallisesti ja riittävän mekaanisen ankkuroitumisprofiilin saavuttaminen hiomalla erittäin kovaan epoksipintaan on haasteellista.

Märkäkalvopaksuus on tarvittaessa helposti mitattavissa maalikaupasta satavalla edullisella märkäkalvopaksuusmittarilla.

Tarvittavien maalikerrosten määrän voi myös arvioida maalattavan pinnan ja arvioidun ja toteutuneen maalin menekin mukaan.

#### Maalausolosuhteet:

##### Täydelliset tee-se-itse maalausohjeet erillisellä liitteellä!

Poista aiemmat maalikerrokset/antifoulingmaali vanhaan praimerin- tai metalli/gelcoat-pintaan asti. Maalattavan pinnan tulee olla puhdas, kuiva ja pinta karhennettu.

Käsiteltävän pinnan ja ympäröivän lämpötilan tulee olla yli +10° C ja 3° C yli ilman kastepistelämpötilan. Paras työskentelylämpötila on +15° C - +20° C. Ympäri vuorokautinen lämpötila tulee kohteen ympärillä olla koko kuivumisaikana yli +6° C, muutoin maali ei kovetu ja syntyy valumia! Alhaisin maalauslämpötila maalauksessa on ollut +6° C, maaliseoksen tulee tällöin olla +25° C.

Sea Speed V4:n valumaherkkyys on alhainen ja reunapeittävyys korkea. On huolehdittava, jottei maali pääse valumaan. Mahdolliset valumat voidaan hioa 320 vesihionapaperilla maalin kuivuttua.

Mahdolliset epätasaisuudet roskista kannatta myös poistaa vesihionalla maalauksetojen välillä.

Alhaisemmissa lämpötiloissa saattaa kovettumisprosessissa syntyä epoksimaaleille tyypillistä amiinihikoilua. Pyyhi nukkaamattomalla liinalla mahdollinen maalista hikoillut amiiniperäinen kosteus pois ennen uutta maalikerrosta.

#### Käyttöturvallisuus:

Turva- ja hygieniaohjeita löytyy tuotteen käyttöturvallisuustiedotteesta.

SeaCoat TECHNOLOGY, LLC. Houston, Texas. USA

[www.seacoat.com](http://www.seacoat.com)

Maahantuojat: Revercon Oy, Espoo, puh. 0451 242 949

[www.revercon.fi](http://www.revercon.fi) [info@revercon.fi](mailto:info@revercon.fi)